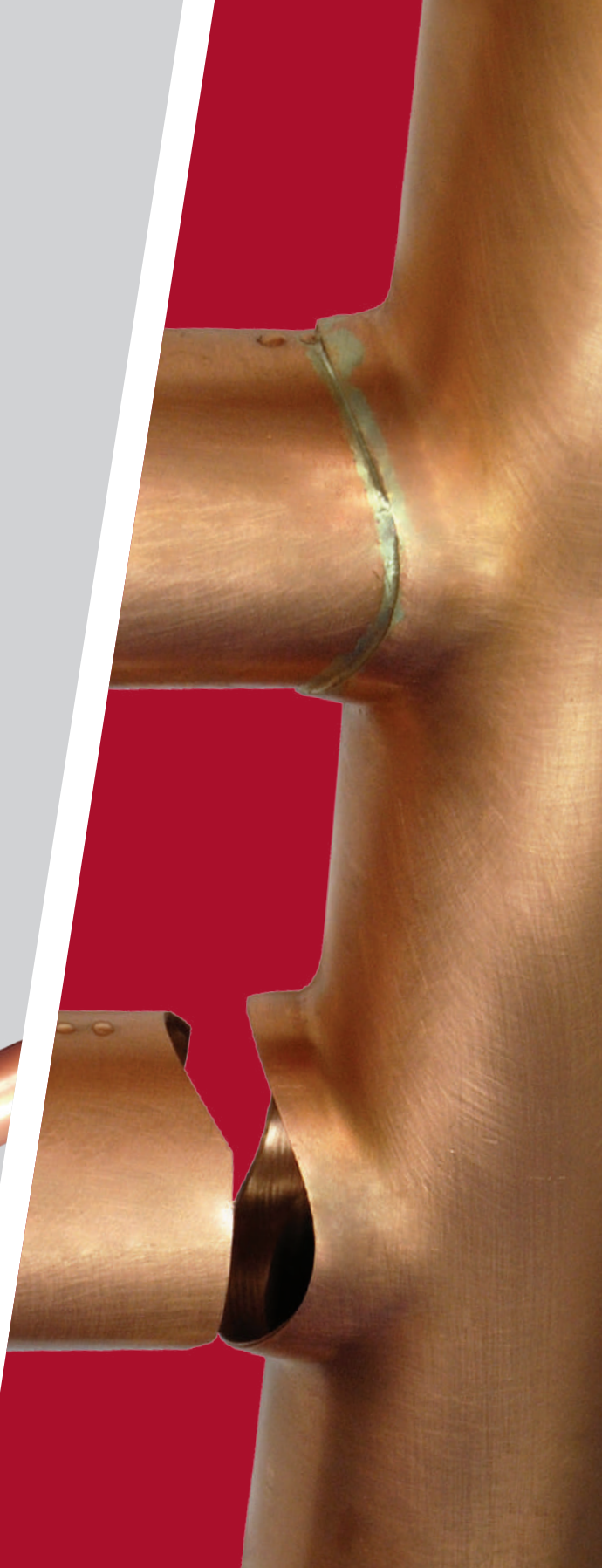


# T-DRILL

PRODUCTIVITY AS A PRODUCT.



## ZARIADENIE NA VYHRDLOVANIE

Robustné zariadenie na robenie T-prepojení

**T-65**  

---

**T-65B**

# T-65 & T-65B

## ROBUSTNÉ ZARIADENIE NA ROBENIE T-PREPOJENÍ

Okrem toho, že získate výhodu zvýšenej kvality oproti komerčným T-prepojeniam, **T-65** a **T-65B** zvýšia Váš zisk elimináciou 2 spojov a ušetria nákup fittingov.

### T-65 Med'

Robustné zariadenie **T-DRILL T-65** je prenosné, jednoducho použiteľné pre výrobu T-prepojení pre profesionálov. Je to ideálne riešenie na výrobu T-prepojení priamo na hlavnej trubke.

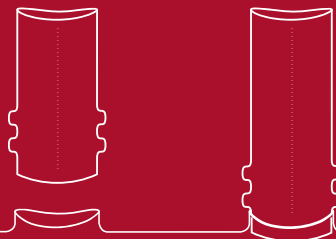


### T-65B Med'

Robustné prevedenie **T-DRILL T-65B** je bezkáblová verzia **T-65** s 28V lítiovou batériou.



# T-DRILL PROCES



## T-65 PRÍSLUŠENSTVO

### ND-54

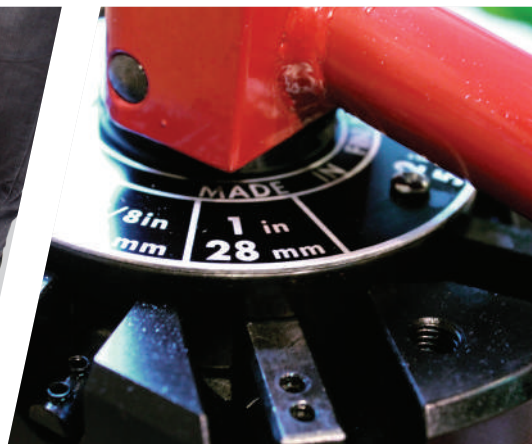
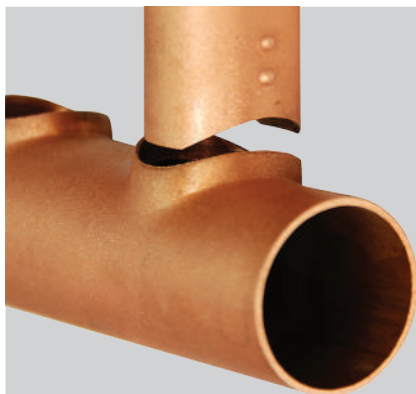
T-DRILL ND-54 je jednoduchý nástroj na osekávanie a značenie. Vďaka oseknutiu trubky sa získa výrazne lepší prietok média cez potrubie a T-prepoj. Okrem toho dvomi razníkmi môžete označiť aj smer pripojenia na hlavnú trubku.

Výsledok je čistý spoj s optimálnym prietokom média. ND-54 sa zvyčajne používa len v spojení so zariadeniami T-35 a T-65.



### ND-54 Rozsah použitia

mm	12	14 - 16	18 - 19	22	28	35	42	54
VN.P/VON.P	½	5/8	¾	7/8	1 1/8	1 3/8	1 5/8	2 1/8



## Kapacita T-65

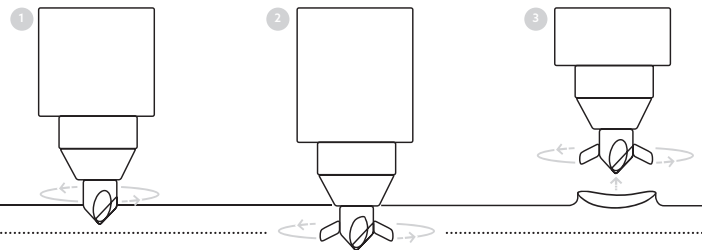
		Vonkajší priemer vyhrdlovej trubky									
		8	10	12	15	18	22	28	35	42	54
		5/16"	3/8"	1/2"	5/8"	3/4"	7/8"	1 1/8"	1 3/8"	1 5/8"	2 1/8"
Vonkajší priemer hlavnej trubky	15 5/8"	0,8	1,0	1,2	1,2	-	-	-	-	-	-
	18 3/4"	0,8	1,0	1,2	1,5	1,2	-	-	-	-	-
	22 7/8"	0,8	1,0	1,2	1,5	1,5	1,5	-	-	-	-
	28 1 1/8"	0,8	1,0	1,2	1,5	1,5	1,5	1,5	-	-	-
	35 1 3/8"	0,8	1,0	1,2	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	-	-
	42 1 5/8"	0,8	1,0	1,2	1,5	1,5	1,5	1,5	2,0	2,0	-
	54 2 1/8"	0,8	1,0	1,2	1,5	1,5	1,5	1,5	2,0	2,0	2,0
	64 2 1/2"	0,8	1,0	1,2	1,5	1,5	1,5	1,5	2,5	2,5	2,5
	76,1 3"	0,8	1,0	1,2	1,5	1,5	1,5	1,5	2,5	2,5	2,5
	88,9 3 1/2"	0,8	1,0	1,2	1,5	1,5	1,5	1,5	2,5	2,5	2,5
	108 4"	0,8	1,0	1,2	1,5	1,5	1,5	1,5	2,5	2,5	2,5
	168,3	Možnosť voľby dodatočného príslušenstva (T-65)									

Max. hrúbka steny trubky (mm)

Robustné prevedenie **T-DRILL T-65** je vhodné pre medené trubky typu K, L a M.

## T-DRILL PROCES

1. Vyvŕtanie pilotnej diery
2. Vyhrdlenie pomocou formovacích kolíkov
3. Hrdlo je vytvorené



## UROB TO S T-DRILL-OM

Znižuje náklady – Zlepšuje kvalitu – Zvyší zisk

- Bez T-fitingov
- Bez investícií
- Bez rezania trubky

- Len jeden spájkovaný spoj
- Minimalizuje náklady na inšpekciu
- Umožňuje väčšiu variabilitu

- Menšie riziko úniku média
- Optimalizuje prietokovú charakteristiku

VÝROBCA:

### T-DRILL

T-DRILL OY

P.O.Box 20, FIN-66401,  
Laihia, FINLAND  
Tel. +358 6 475 3333  
Telefax +358 6 475 3300  
sales@t-drill.fi, www.t-drill.fi

T-DRILL Industries Inc.

1740 Corporate Drive,  
Suite #820, Norcross,  
Georgia 30093 USA  
Tel. +1-770-925-0520,  
Toll-free +1-800-554-2730  
Telefax +1-770-925-3912  
sales@t-drill.com  
www.t-drill.com

ZÁSTUPCA:

### M-MONT

stroje - technológie - servis

Kosodrevinová 19  
82107, Bratislava, Slovakia  
www.mtmont.eu